### (19)日本国特許庁(JP)

# (12)公開特許公報 (A)

## (11)特許出願公開番号 特開 2003 — 277181

(P2003-277181A) (43)公開日 平成15年10月2日(2003.10.2)

(51) Int. Cl. '	識別記号	FI デーマコート (参考)	
C06B 33/00		C06B 33/00 4D067	
B02C 19/00		B02C 19/00	Z
C06B 27/00		C06B 27/00	
C06D 5/00		C06D 5/00	Z
		審査請求 有 請求項(	の数12 OL (全6頁)
(21)出願番号	特願2002-266499(P2002-266499)	<ul><li>(71)出願人 591051335</li><li>河合石灰工業株式会社 岐阜県大垣市赤坂町2093番地</li><li>(72)発明者 生田 一成</li></ul>	
(22)出願日	平成14年9月12日(2002.9.12)		
(31)優先権主張番号	特願2002-8198(P2002-8198)	岐阜県大垣市赤坂町2093番地 河合石灰工	
(32)優先日	平成14年1月17日(2002.1.17)	業株式会社内	
(33)優先権主張国	日本(JP)	(74)代理人 100109597 弁理士 西尾 章	
		Fターム(参考) 4D067 CG06 GA02 GA06	

#### (54) 【発明の名称】破砕用組成物

#### (57)【要約】

【課題】岩石やコンクリート構造物等に対する十分な破砕作用を有しながら反応残渣が地質構成成分に限りなく近く、土壌を汚染する可能性の低い新規な破砕用組成物、また土壌汚染の可能性が低い上、破砕音が無音に近く抑制される新規な破砕用組成物を提供すること。

【解決手段】無機過酸化物からなる酸化剤と、粉状金属からなる還元剤と、気体発生剤と、からなり、無機過酸化物は、過酸化カルシウム、過酸化ナトリウム、過酸化カリウム、過酸化マグネシウムから選ばれた少なくとも一種でも良く、粉状金属は、アルミニウム及び/又はマグネシウムでも良い。また、気体発生剤は、水和物及び/又は灯油等の石油類、プラスチック粉又はプラスチック粉に水和物を添加したものでも良い。

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】無機過酸化物からなる酸化剤と、粉状金属 からなる還元剤と、気体発生剤と、

1

からなる破砕用組成物。

【請求項2】無機過酸化物が、過酸化カルシウム、過酸 化ナトリウム、過酸化カリウム、過酸化マグネシウムか ら選ばれた少なくとも一種である請求項1記載の破砕用 組成物。

【請求項3】粉状金属が、アルミニウム及び/又はマグ ネシウムである請求項1又は請求項2記載の破砕用組成 10 を含有するもの(特許文献2参照)などが提供されてい

【請求項4】気体発生剤が、水和物及び/又は灯油等の 石油類である請求項1~請求項3のいずれかに記載の破 砕用組成物。

【請求項5】水和物が、カリウム明礬・12水和物(K Al(SO<sub>4</sub>)<sub>2</sub>・12H<sub>2</sub>O)及び/又は硫酸アルミ ニウム・18水和物 (Al2 (SO4) 3・18H 2O) である請求項4記載の破砕用組成物。

【請求項6】水和物の割合が、無機過酸化物と粉状金属 との合計量100重量%に対して5~140重量%であ 20 る請求項4又は請求項5記載の破砕用組成物。

【請求項7】石油類の割合が、無機過酸化物と粉状金属 との合計量100重量%に対して5~50重量%である 請求項4記載の破砕用組成物。

【請求項8】気体発生剤が、プラスチック粉である請求 項1~請求項3のいずれかに記載の破砕用組成物。

【請求項9】気体発生剤が、プラスチック粉を主剤とし てこれに水和物を添加したものである請求項1~請求項 3のいずれかに記載の破砕用組成物。

タレート (PET) 又はポリオキシメチレン (POM) である請求項8又は請求項9記載の破砕用組成物。

【請求項11】水和物の添加量は、プラスチック粉の重 量に対して50重量%以下の割合である請求項9又は請 求項10記載の破砕用組成物。

【請求項12】気体発生剤の割合は、無機過酸化物と粉 状金属との合計重量100重量%に対して5~80重量 %である請求項8~請求項11のいずれかに記載の破砕 用組成物。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、岩石の破砕やコン クリート構造物の取り壊し等に用いる燃焼組成からなる 破砕用組成物に関する。

[0002]

【従来の技術】従来より、岩石の破砕やコンクリート構 造物の取り壊し等には、火薬を使用したコンクリート破 砕器やテルミット反応を利用した破砕用組成物などが用 いられている。破砕用組成物は、酸化剤、還元剤及びガ ス発生剤を用い、テルミット反応による髙温の反応熱で 50 において、気体発生剤を水和物及び/又は灯油等の石油

ガス発生剤から発生する高圧ガスを用いて岩石などを破 砕するもので、例えば、酸化剤として酸化第二銅又は酸 化ボロン、還元剤としてアルミニウム又はマグネシウム の粉末金属、反応ガス発生剤としてカリ明礬又は過硫酸 アンモニウムとで構成されるもの(特許文献1参照) や、また、60wt%~2wt%の酸化第二鉄と、83 wt%~10wt%の酸化第二銅と、30wt%~15 wt%のアルミニウム粉末を含有するテルミット剤10 0 重量部と、2 0 重量部~150 重量部のガス発生剤と る。ところが、従来のいずれの破砕用組成物において も、テルミット反応により植物などの生育にとってその ままでは無害とは言い難い元素、例えば銅や鉄が発生 し、とりわけ銅は基準値による規制もあり、これらが土 壌の汚染源となり得るという問題があった。

【0003】また、従来の気体発生剤として水和物を用 いる破砕用組成物は、発生する高圧水蒸気の膨張圧力の 制御は難しく、高圧水蒸気の膨張速度が速くなり破砕音 が大きくなるという問題があった。特に近年、人口が密 集する都市近郊や都市内での破砕作業は、騒音が嫌わ れ、無音に限りなく近い破砕組成物が望まれていた。

【特許文献1】特許第2702716号公報 【特許文献2】特開平10-291884号公報

【発明が解決しようとする課題】本発明は、上記事情に 基づきなされたもので、岩石等に対する十分な破砕力を 有しながら反応残渣が地質構成成分に限りなく近く、土 壌を汚染する可能性の低い新規な破砕用組成物を提供す 【請求項10】プラスチック粉は、ポリエチレンテレフ 30 ることを課題とする。また、土壌汚染の可能性が低い 上、破砕音が無音に近く抑制される新規な破砕用組成物 を提供することを課題とする。

[0006]

[0004]

【課題を解決するための手段】本発明者らは、従来のテ ルミット反応における酸化剤に着目し、種々検討を加え た結果、酸化剤として無機過酸化物を用いる新しい型の テルミット剤により、比較的安全を保持した上、高融点 電熱線で局部的に加熱すると、無機過酸化物は急激に酸 素を放出して還元剤を着火しながら周囲の無機過酸化物 40 を加熱することで連鎖的に燃焼できることを見出した。 すなわち、第1の発明は、無機過酸化物からなる酸化剤 と、粉状金属からなる還元剤と、気体発生剤と、からな る破砕用組成物に関する。

【0007】第2の発明は、第1の発明において、無機 過酸化物を過酸化カルシウム、過酸化ナトリウム、過酸 化カリウム、過酸化マグネシウムから選ばれた少なくと も一種としても良い。第3の発明は、第1又は第2の発 明において、粉状金属をアルミニウム及び/又はマグネ シウムとしても良い。第4の発明は、第1~第3の発明

類としても良い。第5の発明は、第4の発明において、 水和物をカリウム明礬・12水和物(KAI(SO)) 2 ・12H2O)及び/又は硫酸アルミニウム・18水 和物(Al2(SO4)。・18H2O)としても良 い。第6の発明は、第4又は第5の発明において、水和 物の割合を無機過酸化物と粉状金属との合計100重量 %に対して5~140重量%としても良い。第7の発明 は、第4の発明において、石油類の割合を無機過酸化物 と粉状金属との合計100重量%に対して5~50重量 %としても良い。

【0008】第8の発明は、第1~第3の発明におい て、気体発生剤をプラスチック粉としても良い。第9の 発明は、第1~第3の発明において、気体発生剤をブラ スチック粉を主剤としてこれに水和物を添加したものと しても良い。第10の発明は、第8又は第9の発明にお いて、プラスチック粉は、ボリエチレンテレフタレート (PET) 又はポリオキシメチレン (POM) としても 良い。第11の発明は、第9又は第10の発明におい て、水和物の添加量をプラスチック粉の重量に対して5 0 重量%以下の割合としても良い。第12の発明は、第20成物として存在する。 8~第11の発明において、気体発生剤の割合を無機過 酸化物と粉状金属との合計重量100重量%に対して5 ~80重量%としても良い。

【0009】上記の各発明における熱源としての酸化剤 と還元剤による発熱を酸化剤に無機過酸化物の中で最も 取り扱い易い過酸化カルシウム、還元剤にアルミニウム を例にとり説明すると次のようになる。

 $3CaO_2 + 2Al \rightarrow Al_2O_3 + 3CaO + Q$ ここに、Qは発熱量で、従来のテルミット反応における 酸化鉄とアルミニウムの場合の発熱量の約60%であっ 30 た。そこで、上記反応の発熱を熱源とし、カリウム明礬 ・12水和物や硫酸アルミニウム・18水和物などの水 和物と混合することにより髙圧水蒸気が得られ、また、 気体発生剤として石油類と混合することにより高圧の石 油分解ガスが得られ、これらの高圧ガスにより従来のテ ルミット剤と同様に岩石等の破砕が可能となる。水和物 の比熱容量は水(4.2kJ/kg・K)に近いことから比較的 加熱し難く着火が不安定であったが、石油類を気体発生 剤として用いた場合、比熱容量の小さいことが遺憾なく 発揮されるのでガス化が容易で、熱源への応答が極めて 40 滑らかに進行し、高圧水蒸気による破砕と同一レベルの 破砕作用を有する。また、ブラスチック粉を気体発生剤 として用いることにより、比熱容量が水より小さいプラ スチックを安定して着火でき容易に高圧ガス化できるの で、一定量の熱源では、水和物を気体発生剤とする場合 に比べより多くの気体発生剤から高圧ガスを発生させる ことができる。

【0010】また、本発明者は、破砕音が抑制される破 砕用組成物を探求するために気体発生剤について検討を

ることにより破砕音を抑制することができることを見出 した。

【0011】また、上記各発明の破砕用組成物による反 応残渣は、従来のテルミット剤のように土壌に好ましく ない鉄や銅などではなく、地質構成成分に限りなく近い、 ので土壌汚染の可能性が低く、地球環境に優しい態様で 岩石等を破砕できる。

[0012]

【発明の実施の形態】酸化剤の無機過酸化物は、アルカ 10 リ土類金属又はアルカリ金属の過酸化物あるいはマグネ シウムの過酸化物を用いることができる。具体的には、 過酸化カルシウム、過酸化ナトリウム、過酸化カリウ ム、過酸化マグネシウムなどを挙げることができ、特に 取り扱いの容易性から過酸化カルシウムが好ましい。ま た、これらを併用してもよい。なお、これらの酸化剤が 還元剤のアルミニウム又はマグネシウムと反応して生成 するのは、各々酸化カルシウム、酸化ナトリウム、酸化 カリウム、酸化マグネシウム、酸化アルミニウムあるい は酸化マグネシウムで、これらはいずれも土壌の化学組

【0013】還元剤は、粉状金属が用いられ、具体的に は粉末状アルミニウム又は粉末状マグネシウムなどを挙 げることができ、これらを併用してもよい。

【0014】気体発生剤は、高熱により高圧ガスを発生 できる物質であり、水和物あるいは灯油などの石油類な どを挙げることができる。水和物とは、水分子が他の化 合物に付加して生じた分子化合物で、例えばカリウム明 礬・12水和物、硫酸アルミニウム・18水和物、硫酸 鉄・7水和物、メタケイ酸パリウムなどを挙げることが でき、これらの中でも反応残渣の点からカリウム明禁・ 12水和物又は硫酸アルミニウム・18水和物が好まし い。また、石油類は、灯油、軽油、重油などを挙げるこ とができる。気体発生剤は、水和物同士あるいは水和物 と石油類を併用してもよい。なお、石油類は例えばベー マイト粉やゼオライト粉などの粉状物に吸収させて用い ることもできる。

【0015】水和物の割合は、無機過酸化物と粉状金属 との合計100重量%に対して5~140重量%である ことが好ましい。また、石油類の割合は、無機過酸化物 と粉状金属との合計100重量%に対して5~50重量 %であることが好ましい。5重量%より少ないと十分な 高圧水蒸気ガス又は高圧石油分解ガスが得られないから であり、140重量%あるいは50重量%より多いと十 分に着火し難くなるからである。

【0016】気体発生剤のプラスチック粉は、プラスチ ックの比熱容量が水よりかなり低いため(最低の三フッ 化樹脂で0.92kJ/kg・Kで最高のポリエチレンで2.3kJ/kg ・K)、粉状のプラスチックであれば特に限定されるこ となく用いることができる。プラスチックの中でも飲料 重ねた結果、プラスチック粉に所定量の水和物を添加す 50 容器の廃棄物処理の観点からPETが好ましい。また、

比熱容量が小さいブラスチックが好ましく、POM (I. 47kJ/kg・K、以下単位は同一)、ABS (1.60)、ポリ カーボネート(1.26)、ポリフェニレンスルフィド(1. 05)、ポリエーテルエーテルケトン(1.34)、ポリエー テルスルフォン(1.09) 等を挙げることができ、更にP OMのように比熱容量が小さい上融点の低いものがより 好ましい。また、複数のブラスチックを併用しても良 い。プラスチックと併用することができる水和物は、水 分子が他の化合物に付加して生じた分子化合物であれば 特に限定されず、例えばカリウム明礬・12水和物、硫 10 Mの高圧ガスが発生し、転石は2分割され破砕が完了し 酸アルミニウム・18水和物、硫酸鉄・7水和物、メタ ケイ酸パリウムなどを挙げることができる。

【0017】気体発生剤としてプラスチック粉又はブラ スチック粉に水和物を添加した場合の気体発生剤の割合 は、酸化剤と還元剤との合計重量に対して5~80重量 %が好ましい。上限を超えると、着火が不安定となり、 破砕力が低下する虞があるからである。下限を下回る と、やはり破砕力が低下する虞があるからである。

【0018】プラスチック粉に水和物を添加する場合、 重量%以下の割合が好ましく、10重量%以下がより好 ましい。50重量%を超えると、高圧ガスの膨張速度の 制御が難しくなり、破砕音の抑制を十分に行えなくなる 虞があるからである。

### [0019]

【実施例】次いで、本発明を実施例を挙げて説明する が、本発明は以下の実施例に限定されるものではない。 【0020】〔実施例1〕過酸化カルシウム82重量 %、粉状アルミニウム18重量%の合計量100重量% と、この熱源に対して気体発生剤のカリウム明礬・12 30 水和物を38重量%の割合で粉体混合し、破砕用組成物 を得た。この破砕用組成物150gを穿孔径32mm φ、穿孔長さ1. 2mの条件で2. 3m³の硬質砂岩転 石へ充填し、モリブデン線からなる高融点電熱線で加熱 した。その結果、高圧水蒸気ガスが発生し、転石は2分 割され破砕が完了した。破砕後の残渣について調べたと ころ、主成分は酸化カルシウム、酸化アルミニウム及び 硫酸アルミニウムで、すべてが地質構成成分であり、地 球環境上課題となる成分は含まれていなかった。なお、 破砕に際し、かなり大きな破砕音が伴った。

【0021】〔実施例2〕過酸化カルシウム78重量 %、紛状アルミニウム22重量%の合計量100重量% と、この熱源に対して実施例1におけるカリウム明礬・ 12水和物の代わりにベーマイト粉22重量%に灯油4 5 重量%を浸漬吸収させて得られた粉体の気体発生剤を 67重量%の割合で粉体混合し、破砕用組成物を得た。 この破砕用組成物150gを実施例1と同様に硬質砂岩 転石を用いて粉砕を行った結果、転石は2分割され良好 に破砕が完了した。また、破砕後の残渣についても実施

例1と同様に地球環境上問題となる成分は含まれていな かった。なお、破砕に際し、かなり大きな破砕音が伴っ

【0022】〔実施例3〕過酸化カルシウム78重量 %、紛状アルミニウム22重量%の合計量100重量% の熱源と、該熱源の重量に対して25重量%の割合の粉 状POMからなる気体発生剤を粉体混合し、破砕用組成 物を得た。この破砕用組成物150gを実施例1と同様 に硬質砂岩転石を用いて破砕を行った。その結果、PO た。また、破砕後の残渣についても実施例1と同様に地 球環境上問題となる成分は含まれていなかった。なお、 破砕に際し、かなり大きな破砕音が伴った。

【0023】〔実施例4〕過酸化カルシウム78重量 %、紛状アルミニウム22重量%の合計量100重量% の熱源と、粉状POMと粉状POMの重量に対して10 重量%の割合のカリウム明礬・12水和物とからなる気 体発生剤を熱源の重量に対して25重量%の割合で粉体 混合し、破砕用組成物を得た。この破砕用組成物150 水和物の添加量は、プラスチック粉の重量に対して50 20 gを実施例1と同様に硬質砂岩転石を用いて破砕を行っ た。その結果、POMの高圧ガスと高圧水蒸気ガスが発 生し、転石は2分割され破砕が完了した。また、破砕後 の残渣についても実施例1と同様に地球環境上問題とな る成分は含まれていなかった。なお、破砕に際し、破砕 音は無音に限りなく近く十分に抑制されていた。

#### [0024]

【発明の効果】本発明は、上記のように構成されるた め、以下の効果を奏する。本発明の破砕用組成物におけ る酸化剤の無機過酸化物と還元剤により高熱の反応熱を 発生するので、気体発生剤と混合することで発生する高 圧ガスにより岩石の破砕やコンクリート構造物の取り壊 し等に用いることができ、しかも反応残渣が地質構成成 分に限りなく近く、地球環境に優しい破砕用組成物を提 供できる。

【0025】また、本発明の破砕用組成物における気体 発生剤に比熱容量が水より小さい石油類又はプラスチッ クを用いれば、水和物に比しガス化が容易で、熱源への 応答時間の短縮化ができ、効率的に高圧ガスによる破砕 作用を発揮する破砕用組成物を提供できる。また、多く 40 の熱源を用いて水和物から高圧水蒸気を発生させる場合 と同様の破砕力をより少ない熱源で得られるので、熱源 の量を減らすことができ、コストを節減することができ

【0026】また、本発明の破砕用組成物は、プラスチ ック粉に水和物を添加したものを気体発生剤として用い ることにより、破砕音を無音に限りなく近く抑制できる ので、人口が密集する都市近郊や都市内での破砕作業を 騒音を気にすることなく行うことができる。

【手続補正書】

Ö

【提出日】平成14年11月14日(2002.11.14)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項6

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項6】水和物の割合が、無機過酸化物と粉状金属との合計量100重量部に対して5~140重量部である請求項4又は請求項5記載の破砕用組成物。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項7

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項7】石油類の割合が、無機過酸化物と粉状金属との合計量100重量部に対して5~50重量部である請求項4記載の破砕用組成物。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項11

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項11】水和物の添加量は、プラスチック粉の100重量部に対して50重量部以下の割合である請求項9又は請求項10記載の破砕用組成物。

【手続補正4】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項12

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項12】気体発生剤の割合は、無機過酸化物と粉状金属との合計重量100重量部に対して5~80重量部である請求項8~請求項11のいずれかに記載の破砕用組成物。

【手続補正5】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0007

【補正方法】変更

【補正内容】

【0007】第2の発明は、第1の発明において、無機過酸化物を過酸化カルシウム、過酸化ナトリウム、過酸化カリウム、過酸化マグネシウムから選ばれた少なくとも一種としても良い。第3の発明は、第1又は第2の発明において、粉状金属をアルミニウム及び/又はマグネシウムとしても良い。第4の発明は、第1~第3の発明において、気体発生剤を水和物及び/又は灯油等の石油類としても良い。第5の発明は、第4の発明において、水和物をカリウム明礬・12水和物(KAI(SO。)

 $_2$  ・  $_1$  2 H $_2$  O) 及び/又は硫酸アルミニウム・ $_1$  8 水和物(A  $_1$  2 (S O $_4$  ) $_3$  ・  $_1$  8 H $_2$  O) としても良い。第6の発明は、第4又は第5の発明において、水和物の割合を無機過酸化物と粉状金属との合計  $_1$  0 0  $_2$  量部に対して  $_2$  5  $_3$  7 の発明は、第4の発明において、石油類の割合を無機過酸化物と粉状金属との合計  $_1$  0 0  $_2$  0  $_3$  0  $_3$  0  $_4$  0  $_3$  0  $_4$  0  $_4$  0  $_4$  0  $_5$  0  $_4$  0  $_5$  0

【手続補正6】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0008

【補正方法】変更

【補正内容】

【0008】第8の発明は、第1~第3の発明において、気体発生剤をブラスチック粉としても良い。第9の発明は、第1~第3の発明において、気体発生剤をブラスチック粉を主剤としてこれに水和物を添加したものとしても良い。第10の発明は、第8又は第9の発明において、ブラスチック粉は、ボリエチレンテレフタレート(PET)又はボリオキシメチレン(POM)としても良い。第11の発明は、第9又は第10の発明において、水和物の添加量をブラスチック粉の100重量部に対して50重量部以下の割合としても良い。第12の発明は、第8~第11の発明において、気体発生剤の割合を無機過酸化物と粉状金属との合計重量100重量部に対して5~80重量部としても良い。

【手続補正7】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0015

【補正方法】変更

【補正内容】

【0015】水和物の割合は、無機過酸化物と粉状金属との合計100重量部に対して5~140重量部であることが好ましい。また、石油類の割合は、無機過酸化物と粉状金属との合計100重量部に対して5~50重量部であることが好ましい。5重量部より少ないと十分な高圧水蒸気ガス又は高圧石油分解ガスが得られないからであり、140重量部あるいは50重量部より多いと十分に着火し難くなるからである。

【手続補正8】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0 0 1 7

【補正方法】変更

【補正内容】

【0017】気体発生剤としてプラスチック粉又はプラスチック粉に水和物を添加した場合の気体発生剤の割合は、酸化剤と還元剤との合計100重量部に対して5~80重量部が好ましい。上限を超えると、着火が不安定となり、破砕力が低下する虞があるからである。下限を

- - - - - - - - -

----

下回ると、やはり破砕力が低下する虞があるからである。

【手続補正9】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0018

【補正方法】変更

【補正内容】

【0018】プラスチック粉に水和物を添加する場合、水和物の添加量は、プラスチック粉の100重量部に対して50重量部以下の割合が好ましく、10重量部以下がより好ましい。50重量部を超えると、高圧ガスの膨張速度の制御が難しくなり、破砕音の抑制を十分に行えなくなる虞があるからである。

【手続補正10】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0020

【補正方法】変更

【補正内容】

[0020] (実施例1) 過酸化カルシウム82重量部、粉状アルミニウム18重量部の合計量100重量部と、この熱源に対して気体発生剤のカリウム明礬・12水和物を38重量部の割合で粉体混合し、破砕用組成物を得た。この破砕用組成物150gを穿孔径32mmの、穿孔長さ1.2mの条件で2.3m³の硬質砂岩転石へ充填し、モリブデン線からなる高融点電熱線で加熱した。その結果、高圧水蒸気ガスが発生し、転石は2分割され破砕が完了した。破砕後の残渣について調べたところ、主成分は酸化カルシウム、酸化アルミニウムび硫酸アルミニウムで、すべてが地質構成成分であり、地球環境上課題となる成分は含まれていなかった。なお、破砕に際し、かなり大きな破砕音が伴った。

【手続補正11】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0021

【補正方法】変更

【補正内容】

【0021】 〔実施例2〕 過酸化カルシウム78重量部、紛状アルミニウム22重量部の合計量100重量部と、この熱源に対して実施例1におけるカリウム明礬・12水和物の代わりにベーマイト粉22重量部に灯油45重量部を浸漬吸収させて得られた粉体の気体発生剤を

67重量部の割合で粉体混合し、破砕用組成物を得た。この破砕用組成物150gを実施例1と同様に硬質砂岩転石を用いて粉砕を行った結果、転石は2分割され良好に破砕が完了した。また、破砕後の残渣についても実施例1と同様に地球環境上問題となる成分は含まれていなかった。なお、破砕に際し、かなり大きな破砕音が伴った。

【手続補正12】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】 0 0 2 2

【補正方法】変更

【補正内容】

【0022】〔実施例3〕過酸化カルシウム78重量部、紛状アルミニウム22重量部の合計量100重量部の熱源と、該熱源の重量に対して25重量部の割合の粉状POMからなる気体発生剤を粉体混合し、破砕用組成物を得た。この破砕用組成物150gを実施例1と同様に硬質砂岩転石を用いて破砕を行った。その結果、POMの高圧ガスが発生し、転石は2分割され破砕が完了した。また、破砕後の残渣についても実施例1と同様に地球環境上問題となる成分は含まれていなかった。なお、破砕に際し、かなり大きな破砕音が伴った。

【手続補正13】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0023

【補正方法】変更

【補正内容】

【0023】〔実施例4〕過酸化カルシウム78重量部、紛状アルミニウム22重量部の合計量100重量部の熱源と、粉状POMと粉状POMの100重量部に対して10重量部の割合のカリウム明礬・12水和物とからなる気体発生剤を熱源の重量に対して25重量部の割合で粉体混合し、破砕用組成物を得た。この破砕用組成物150gを実施例1と同様に硬質砂岩転石を用いて破砕を行った。その結果、POMの高圧ガスと高圧水蒸気ガスが発生し、転石は2分割され破砕が完了した。また、破砕後の残渣についても実施例1と同様に地球環境上問題となる成分は含まれていなかった。なお、破砕に際し、破砕音は無音に限りなく近く十分に抑制されていた。